

2006 年享受货物贸易优惠措施的香港货物原产地标准表（一）

编号	内地2005年 税则号列	货物名称	原产地标准
1	03053000	干或盐制的鱼片	<p>在香港加工下列第(1)至第(3)任何一项所得的产品；或在持香港牌照并经中央政府渔业主管部门批准的船只上加工下列第(3)项所得的产品：</p> <p>(1) 在香港出生并饲养；</p> <p>(2) 在香港水域或南海中国管辖水域(北部湾除外)捕捞获得的鱼类和其它海产品；</p> <p>(3) 持香港牌照并经中央政府渔业主管部门批准的船只在公海捕捞获得的鱼类和其它海产品。</p>
2	03055990	其它干鱼	<p>在香港加工下列第(1)至第(3)任何一项所得的产品；或在持香港牌照并经中央政府渔业主管部门批准的船只上加工下列第(3)项所得的产品：</p> <p>(1) 在香港出生并饲养；</p> <p>(2) 在香港水域或南海中国管辖水域(北部湾除外)捕捞获得的鱼类和其它海产品；</p> <p>(3) 持香港牌照并经中央政府渔业主管部门批准的船只在公海捕捞获得的鱼类和其它海产品。</p>
3	03056910	盐腌及盐渍的带鱼	<p>在香港加工下列第(1)至第(3)任何一项所得的产品；或在持香港牌照并经中央政府渔业主管部门批准的船只上加工下列第(3)项所得的产品：</p> <p>(1) 在香港出生并饲养；</p> <p>(2) 在香港水域或南海中国管辖水域(北部湾除外)捕捞获得的鱼类和其它海产品；</p> <p>(3) 持香港牌照并经中央政府渔业主管部门批准的船只在公海捕捞获得的鱼类和其它海产品。</p>
4	03056920	盐腌及盐渍的黄花鱼	<p>在香港加工下列第(1)至第(3)任何一项所得的产品；或在持香港牌照并经中央政府渔业主管部门批准的船只上加工下列第(3)项所得的产品：</p> <p>(1) 在香港出生并饲养；</p> <p>(2) 在香港水域或南海中国管辖水域(北部湾除外)捕捞获得的鱼类和其它海产品；</p> <p>(3) 持香港牌照并经中央政府渔业主管部门批准的船只在公海捕捞获得的鱼类和其它海产品。</p>

编号	内地2005年 税则号列	货物名称	原产地标准
5	03056930	盐腌及盐渍的鲷鱼	在香港加工下列第(1)至第(3)任何一项所得的产品；或在持香港牌照并经中央政府渔业主管部门批准的船只上加工下列第(3)项所得的产品： (1) 在香港出生并饲养； (2) 在香港水域或南海中国管辖水域(北部湾除外)捕捞获得的鱼类和其它海产品； (3) 持香港牌照并经中央政府渔业主管部门批准的船只在公海捕捞获得的鱼类和其它海产品。
6	03056940	盐腌及盐渍的罗非鱼	在香港加工下列第(1)至第(3)任何一项所得的产品；或在持香港牌照并经中央政府渔业主管部门批准的船只上加工下列第(3)项所得的产品： (1) 在香港出生并饲养； (2) 在香港水域或南海中国管辖水域(北部湾除外)捕捞获得的鱼类和其它海产品； (3) 持香港牌照并经中央政府渔业主管部门批准的船只在公海捕捞获得的鱼类和其它海产品。
7	03056990	盐腌及盐渍的其它鱼	在香港加工下列第(1)至第(3)任何一项所得的产品；或在持香港牌照并经中央政府渔业主管部门批准的船只上加工下列第(3)项所得的产品： (1) 在香港出生并饲养； (2) 在香港水域或南海中国管辖水域(北部湾除外)捕捞获得的鱼类和其它海产品； (3) 持香港牌照并经中央政府渔业主管部门批准的船只在公海捕捞获得的鱼类和其它海产品。
8	04029100	浓缩但未加糖的非固状乳及奶油	从鲜奶加工。主要制造工序为混合、消毒及冷冻。
9	12112010	鲜或干的西洋参	在香港收获或采集西洋参。
10	18062000	每件净重>2kg的含可可食品	从糖制造。主要制造工序为混和、煮沸及塑形。如制造工序中涉及加入香味，则加入香味亦须在香港进行。
11	20093110	白利糖度不超过20的柠檬汁	从水果加工。主要制造工序为榨汁、混合、防腐、调味及溶解。
12	20093190	其它未混合的白利糖度值不超过20的柑桔属水果汁	从水果加工。主要制造工序为榨汁、混合、防腐、调味及溶解。
13	20098011	椰子汁	从水果加工。主要制造工序为榨汁、混合、防腐、调味及溶解。
14	20098012	芒果汁	从水果加工。主要制造工序为榨汁、混合、防腐、调味及溶解。
15	20098013	西番莲果汁	从水果加工。主要制造工序为榨汁、混合、防腐、调味及溶解。
16	20098014	番石榴果汁	从水果加工。主要制造工序为榨汁、混合、防腐、调味及溶解。

编号	内地2005年 税则号列	货物名称	原产地标准
17	20098019	其它未混合的水果汁	从水果加工。主要制造工序为榨汁、混合、防腐、调味及溶解。
18	20098020	其它未混合的蔬菜汁	从蔬菜加工。主要制造工序为榨汁、混合、防腐、调味及溶解。
19	21021000	活性酵母	从酵母制造。主要制造工序为发酵、过滤、自溶及燥干。
20	22019010	天然水	(a) 从天然形态的水制造。主要制造工序为净化及消毒；及(b) 从价百分比标准。
21	22019090	其它水、冰及雪	(a) 从天然形态的水制造。主要制造工序为净化及消毒；及(b) 从价百分比标准。
22	23099010	制成的饲料添加剂	从食物渣滓，营养素及其它化学成份制造。主要制造工序为分类、碾磨、量重及调配。
23	23099090	其它配制的动物饲料	从食物渣滓，营养素及其它化学成份制造。主要制造工序为分类、碾磨、量重及调配。
24	25201000	生石膏；硬石膏	税号改变标准。
25	25231000	水泥熟料，不论是否着色	税号改变标准。
26	29161500	油酸、亚油酸或亚麻酸及其盐和酯	从未提炼的油制造。主要制造工序为提炼。
27	32149000	非耐火涂面制剂，涂门面、内墙、地板、天花板等用	由天然物质或化学原料经化学反应制得。
28	37025300	幻灯片用未曝光彩色摄影胶卷，16mm<宽度≤35mm，长度<30m，用纸、纸板及纺织物以外任何材料制成	从化学成份制造感光乳剂开始。主要制造工序为感光乳剂制造、涂布、干燥及整理分切。
29	37025410	非幻灯片用未曝光彩色胶卷，宽度35mm，长度≤2m，用纸、纸板及纺织物以外任何材料制成	从化学成份制造感光乳剂开始。主要制造工序为感光乳剂制造、涂布、干燥及整理分切。
30	37025490	非幻灯片用彩色摄影用未曝光彩色胶卷，16mm<宽度<35mm，2m<长度≤30m，用纸、纸板及纺织物以外任何材料制成	从化学成份制造感光乳剂开始。主要制造工序为感光乳剂制造、涂布、干燥及整理分切。

编号	内地2005年 税则号列	货物名称	原产地标准
31	37032010	未曝光的彩色摄影用感光纸及纸板,非成卷或宽度≤610mm	从化学成份制造感光乳剂开始。主要制造工序为感光乳剂制造、涂布、干燥及整理分切。
32	37032090	未曝光的彩色摄影用感光布,非成卷或宽度≤610mm	从化学成份制造感光乳剂开始。主要制造工序为感光乳剂制造、涂布、干燥及整理分切。
33	38220010	附于衬背上的诊断或实验用试剂,但税目31.02, 32.06的货品除外	从生物或化学成份制造。主要制造工序为从化学变化的合成工序而产生。
34	38220090	无论是否附于衬背上的诊断或实验用配制试剂,但税目32.02, 32.06的货品除外	从生物或化学成份制造。主要制造工序为从化学变化的合成工序而产生。
35	38231200	油酸	从未提炼的油制造。主要制造工序为提炼。
36	38245000	非耐火的灰泥及混凝土	由天然物质或化学原料经化学反应制得。
37	39013000	初级形状乙烯-乙酸乙烯酯共聚物	税号改变标准。
38	39023010	初级形状的乙烯-丙烯共聚物(乙丙橡胶丙烯单体单元的含量大于乙烯单体单元)	税号改变标准。
39	39023090	初级形状的其他丙烯共聚物	税号改变标准。
40	39199010	其它胶囊型反光膜	(1) 从橡胶或塑料制造。主要制造工序为模塑; 或 (2) 从塑料/粒料或塑料片制造。主要制造工序为压制及切割。
41	39199090	其它自黏塑料板、片、膜等材料	(1) 从橡胶或塑料制造。主要制造工序为模塑; 或 (2) 从塑料/粒料或塑料片制造。主要制造工序为压制及切割。
42	39211290	泡沫聚氯乙烯板、片、带、箔及扁条	(1) 从橡胶或塑料制造。主要制造工序为模塑; 或 (2) 从塑料/粒料或塑料片制造。主要制造工序为压制及切割。
43	39249000	塑料制其它家庭用具及盥洗用具	(1) 从橡胶或塑料制造。主要制造工序为模塑; 或 (2) 从塑料/粒料或塑料片制造。主要制造工序为压制及切割。
44	52083100	染色的轻质全棉平纹布	由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织; 或整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼; 和(b)漂白或丝光处理; 和(c)印花或染色(包括光白漂染); 和(d)以下任何一种工序: 树脂整理、预缩、刮布、刷毛、上光、电光处理、织上云纹、压印永久浮雕花纹。

编号	内地2005年 税则号列	货物名称	原产地标准
45	52085100	印花的轻全棉平纹布	由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；和(b)漂白或丝光处理；和(c)印花或染色(包括光白漂染)；和(d)以下任何一种工序：树脂整理、预缩、刮布、刷毛、上光、电光处理、织上云纹、压印永久浮雕花纹。
46	52085200	印花的较轻全棉平纹布	由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；和(b)漂白或丝光处理；和(c)印花或染色(包括光白漂染)；和(d)以下任何一种工序：树脂整理、预缩、刮布、刷毛、上光、电光处理、织上云纹、压印永久浮雕花纹。
47	52085300	印花的轻质全棉三、四线斜纹布	由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；和(b)漂白或丝光处理；和(c)印花或染色(包括光白漂染)；和(d)以下任何一种工序：树脂整理、预缩、刮布、刷毛、上光、电光处理、织上云纹、压印永久浮雕花纹。
48	52095100	印花的重质全棉平纹布	由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；和(b)漂白或丝光处理；和(c)印花或染色(包括光白漂染)；和(d)以下任何一种工序：树脂整理、预缩、刮布、刷毛、上光、电光处理、织上云纹、压印永久浮雕花纹。
49	52095200	印花的重质全棉三、四线斜纹布	由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；和(b)漂白或丝光处理；和(c)印花或染色(包括光白漂染)；和(d)以下任何一种工序：树脂整理、预缩、刮布、刷毛、上光、电光处理、织上云纹、压印永久浮雕花纹。
50	52095900	印花的重质其它全棉机织物	由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；和(b)漂白或丝光处理；和(c)印花或染色(包括光白漂染)；和(d)以下任何一种工序：树脂整理、预缩、刮布、刷毛、上光、电光处理、织上云纹、压印永久浮雕花纹。
51	54078200	染色的与棉混纺合成纤维长丝布	由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；和(b)漂白或丝光处理；和(c)印花或染色(包括光白漂染)；和(d)以下任何一种工序：树脂整理、预缩、刮布、刷毛、上光、电光处理、织上云纹、压印永久浮雕花纹。
52	54082210	纯黏胶长丝制染色机织物	由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；和(b)漂白或丝光处理；和(c)印花或染色(包括光白漂染)；和(d)以下任何一种工序：树脂整理、预缩、刮布、刷毛、上光、电光处理、织上云纹、压印永久浮雕花纹。
53	54082220	纯醋酸长丝制染色机织物	由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；和(b)漂白或丝光处理；和(c)印花或染色(包括光白漂染)；和(d)以下任何一种工序：树脂整理、预缩、刮布、刷毛、上光、电光处理、织上云纹、压印永久浮雕花纹。

编号	内地2005年 税则号列	货物名称	原产地标准
54	54082290	纯其它人造长丝 制染色机织物	由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a) 煮炼；和 (b) 漂白或丝光处理；和 (c)印花或染色 (包括光白漂染)；和 (d) 以下任何一种工序：树脂整理、预缩、刮布、刷毛、上光、电光处理、织上云纹、压印永久浮雕花纹。
55	54082410	纯黏胶长丝制印 花机织物	由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为 (a) 煮炼；和 (b) 漂白或丝光处理；和 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；和 (d) 以下任何一种工序：树脂整理、预缩、刮布、刷毛、上光、电光处理、织上云纹、压印永久浮雕花纹。
56	54082420	纯醋酸长丝制印 花机织物	由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为 (a) 煮炼；和 (b) 漂白或丝光处理；和 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；和 (d) 以下任何一种工序：树脂整理、预缩、刮布、刷毛、上光、电光处理、织上云纹、压印永久浮雕花纹。
57	54082490	纯其它人造长丝 制印花机织物	由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为 (a) 煮炼；和 (b) 漂白或丝光处理；和 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；和 (d) 以下任何一种工序：树脂整理、预缩、刮布、刷毛、上光、电光处理、织上云纹、压印永久浮雕花纹。
58	55161400	印花的纯人造纤 维短纤布	由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为 (a) 煮炼；和 (b) 漂白或丝光处理；和 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；和 (d) 以下任何一种工序：树脂整理、预缩、刮布、刷毛、上光、电光处理、织上云纹、压印永久浮雕花纹。
59	56031210	25g<每平米≤70g 浸渍化纤长丝无 纺织物	税号改变标准。
60	56031290	25g<每平米≤70g 其它化纤长丝无 纺织物	税号改变标准。
61	58012500	割绒的棉制经起 绒织物	由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为 (a) 煮炼；和 (b) 漂白或丝光处理；和 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；和 (d) 以下任何一种工序：树脂整理、预缩、刮布、刷毛、上光、电光处理、织上云纹、压印永久浮雕花纹。

编号	内地2005年 税则号列	货物名称	原产地标准
62	61031100	毛制针织或钩编 男式西服套装	<p><u>裁剪及车缝类</u> 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及 / 或挑撞工序，则连接及 / 或挑撞工序亦须在香港进行。</p> <p><u>成形织片类</u> (1) 从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或 (2) 从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。</p>
63	61031200	合纤制针织或钩 编男西服套装	<p><u>裁剪及车缝类</u> 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及 / 或挑撞工序，则连接及 / 或挑撞工序亦须在香港进行。</p> <p><u>成形织片类</u> (1) 从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或 (2) 从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。</p>
64	61031900	其它纺织材料制 针织或钩编男式 西服套装	<p><u>裁剪及车缝类</u> 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及 / 或挑撞工序，则连接及 / 或挑撞工序亦须在香港进行。</p> <p><u>成形织片类</u> (1) 从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或 (2) 从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。</p>
65	61032100	毛制针织或钩编 男式便服套装	<p><u>裁剪及车缝类</u> 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及 / 或挑撞工序，则连接及 / 或挑撞工序亦须在香港进行。</p> <p><u>成形织片类</u> (1) 从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或 (2) 从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。</p>

编号	内地2005年 税则号列	货物名称	原产地标准
66	61032200	棉制针织或钩编 男式便服套装	<p><u>裁剪及车缝类</u> 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及 / 或挑撞工序，则连接及 / 或挑撞工序亦须在香港进行。</p> <p><u>成形织片类</u> (1) 从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或 (2) 从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。</p>
67	61032300	合纤制针织或钩 编男便服套装	<p><u>裁剪及车缝类</u> 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及 / 或挑撞工序，则连接及 / 或挑撞工序亦须在香港进行。</p> <p><u>成形织片类</u> (1) 从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或 (2) 从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。</p>
68	61034100	毛制针织或钩编 男长裤、工装裤等	<p><u>裁剪及车缝类</u> 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及 / 或挑撞工序，则连接及 / 或挑撞工序亦须在香港进行。</p> <p><u>成形织片类</u> (1) 从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或 (2) 从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。</p>
69	61034200	棉制针织或钩编 男长裤、工装裤等	<p><u>裁剪及车缝类</u> 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及 / 或挑撞工序，则连接及 / 或挑撞工序亦须在香港进行。</p> <p><u>成形织片类</u> (1) 从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或 (2) 从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。</p>

编号	内地2005年 税则号列	货物名称	原产地标准
70	61034300	合纤制针织或钩编男长裤等	<p><u>裁剪及车缝类</u> 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及 / 或挑撞工序，则连接及 / 或挑撞工序亦须在香港进行。</p> <p><u>成形织片类</u> (1) 从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或 (2) 从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。</p>
71	61034900	其它纺织材料制针织或钩编男长裤等	<p><u>裁剪及车缝类</u> 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及 / 或挑撞工序，则连接及 / 或挑撞工序亦须在香港进行。</p> <p><u>成形织片类</u> (1) 从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或 (2) 从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。</p>
72	61041100	毛制针织或钩编女式西服套装	<p><u>裁剪及车缝类</u> 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及 / 或挑撞工序，则连接及 / 或挑撞工序亦须在香港进行。</p> <p><u>成形织片类</u> (1) 从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或 (2) 从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。</p>
73	61041200	棉制针织或钩编女式西服套装	<p><u>裁剪及车缝类</u> 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及 / 或挑撞工序，则连接及 / 或挑撞工序亦须在香港进行。</p> <p><u>成形织片类</u> (1) 从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或 (2) 从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。</p>

编号	内地2005年 税则号列	货物名称	原产地标准
74	61041300	合纤制针织或钩编女西服套装	<p><u>裁剪及车缝类</u> 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及 / 或挑撞工序，则连接及 / 或挑撞工序亦须在香港进行。</p> <p><u>成形织片类</u> (1) 从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或 (2) 从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。</p>
75	61041900	其它纺织材料制针织或钩编女式西服套装	<p><u>裁剪及车缝类</u> 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及 / 或挑撞工序，则连接及 / 或挑撞工序亦须在香港进行。</p> <p><u>成形织片类</u> (1) 从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或 (2) 从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。</p>
76	61042100	毛制针织或钩编女式便服套装	<p><u>裁剪及车缝类</u> 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及 / 或挑撞工序，则连接及 / 或挑撞工序亦须在香港进行。</p> <p><u>成形织片类</u> (1) 从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或 (2) 从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。</p>
77	61042200	棉制针织或钩编女式便服套装	<p><u>裁剪及车缝类</u> 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及 / 或挑撞工序，则连接及 / 或挑撞工序亦须在香港进行。</p> <p><u>成形织片类</u> (1) 从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或 (2) 从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。</p>

编号	内地2005年 税则号列	货物名称	原产地标准
78	61042300	合纤制针织或钩编女便服套装	<p><u>裁剪及车缝类</u> 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及 / 或挑撞工序，则连接及 / 或挑撞工序亦须在香港进行。</p> <p><u>成形织片类</u> (1) 从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或 (2) 从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。</p>
79	61042900	其它纺织材料制针织或钩编女式便服套装	<p><u>裁剪及车缝类</u> 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及 / 或挑撞工序，则连接及 / 或挑撞工序亦须在香港进行。</p> <p><u>成形织片类</u> (1) 从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或 (2) 从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。</p>
80	61044400	人纤制针织或钩编连衣裙	<p><u>裁剪及车缝类</u> 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及 / 或挑撞工序，则连接及 / 或挑撞工序亦须在香港进行。</p> <p><u>成形织片类</u> (1) 从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或 (2) 从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。</p>
81	61046100	毛制针织或钩编女长裤、工装裤等	<p><u>裁剪及车缝类</u> 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及 / 或挑撞工序，则连接及 / 或挑撞工序亦须在香港进行。</p> <p><u>成形织片类</u> (1) 从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或 (2) 从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。</p>

编号	内地2005年 税则号列	货物名称	原产地标准
82	61046300	合纤制针织或钩编女长裤等	<p><u>裁剪及车缝类</u> 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及 / 或挑撞工序，则连接及 / 或挑撞工序亦须在香港进行。</p> <p><u>成形织片类</u> (1) 从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或 (2) 从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。</p>
83	61046900	其它纺织材料制针织或钩编女长裤等	<p><u>裁剪及车缝类</u> 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及 / 或挑撞工序，则连接及 / 或挑撞工序亦须在香港进行。</p> <p><u>成形织片类</u> (1) 从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或 (2) 从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。</p>
84	61071200	化纤制针织或钩编男内裤及三角裤	<p><u>裁剪及车缝类</u> 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及 / 或挑撞工序，则连接及 / 或挑撞工序亦须在香港进行。</p> <p><u>成形织片类</u> (1) 从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或 (2) 从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。</p>
85	61071910	丝及绢丝制针织或钩编男内裤及三角裤	<p><u>裁剪及车缝类</u> 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及 / 或挑撞工序，则连接及 / 或挑撞工序亦须在香港进行。</p> <p><u>成形织片类</u> (1) 从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或 (2) 从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。</p>

编号	内地2005年 税则号列	货物名称	原产地标准
86	61071990	其它纺织材料制 针织或钩编男内 裤及三角裤	<p><u>裁剪及车缝类</u> 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及 / 或挑撞工序，则连接及 / 或挑撞工序亦须在香港进行。</p> <p><u>成形织片类</u> (1) 从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或 (2) 从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。</p>
87	61072100	棉制针织或钩编 男长睡衣及睡衣 裤	<p><u>裁剪及车缝类</u> 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及 / 或挑撞工序，则连接及 / 或挑撞工序亦须在香港进行。</p> <p><u>成形织片类</u> (1) 从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或 (2) 从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。</p>
88	61072200	化纤制针织或钩 编男睡衣裤	<p><u>裁剪及车缝类</u> 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及 / 或挑撞工序，则连接及 / 或挑撞工序亦须在香港进行。</p> <p><u>成形织片类</u> (1) 从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或 (2) 从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。</p>
89	61072910	丝及绢丝制针织 或钩编男长睡衣 及睡衣裤	<p><u>裁剪及车缝类</u> 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及 / 或挑撞工序，则连接及 / 或挑撞工序亦须在香港进行。</p> <p><u>成形织片类</u> (1) 从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或 (2) 从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。</p>

编号	内地2005年 税则号列	货物名称	原产地标准
90	61072990	其它纺织材料制 针织或钩编男长 睡衣及睡衣裤	<p><u>裁剪及车缝类</u> 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及 / 或挑撞工序，则连接及 / 或挑撞工序亦须在香港进行。</p> <p><u>成形织片类</u> (1) 从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或 (2) 从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。</p>
91	61079100	棉制针织或钩编 男浴衣、晨衣	<p><u>裁剪及车缝类</u> 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及 / 或挑撞工序，则连接及 / 或挑撞工序亦须在香港进行。</p> <p><u>成形织片类</u> (1) 从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或 (2) 从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。</p>
92	61079200	化纤制针织或钩 编男浴衣、晨衣	<p><u>裁剪及车缝类</u> 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及 / 或挑撞工序，则连接及 / 或挑撞工序亦须在香港进行。</p> <p><u>成形织片类</u> (1) 从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或 (2) 从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。</p>
93	61081100	化纤制针织或钩 编长衬裙及衬裙	<p><u>裁剪及车缝类</u> 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及 / 或挑撞工序，则连接及 / 或挑撞工序亦须在香港进行。</p> <p><u>成形织片类</u> (1) 从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或 (2) 从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。</p>

编号	内地2005年 税则号列	货物名称	原产地标准
94	61081910	棉制针织或钩编女式长衬裙及衬裙	<p><u>裁剪及车缝类</u> 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及 / 或挑撞工序，则连接及 / 或挑撞工序亦须在香港进行。</p> <p><u>成形织片类</u> (1) 从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或 (2) 从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。</p>
95	61081920	丝及绢丝制针织或钩编女式长衬裙及衬裙	<p><u>裁剪及车缝类</u> 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及 / 或挑撞工序，则连接及 / 或挑撞工序亦须在香港进行。</p> <p><u>成形织片类</u> (1) 从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或 (2) 从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。</p>
96	61081990	其它纺织材料制针织或钩编女式长衬裙及衬裙	<p><u>裁剪及车缝类</u> 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及 / 或挑撞工序，则连接及 / 或挑撞工序亦须在香港进行。</p> <p><u>成形织片类</u> (1) 从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或 (2) 从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。</p>
97	61082910	丝及绢丝制针织或钩编女三角裤及短衬裤	<p><u>裁剪及车缝类</u> 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及 / 或挑撞工序，则连接及 / 或挑撞工序亦须在香港进行。</p> <p><u>成形织片类</u> (1) 从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或 (2) 从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。</p>

编号	内地2005年 税则号列	货物名称	原产地标准
98	61082990	其它纺织材料制 针织或钩编女三 角裤及短衬裤	<p><u>裁剪及车缝类</u> 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及 / 或挑撞工序，则连接及 / 或挑撞工序亦须在香港进行。</p> <p><u>成形织片类</u> (1) 从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或 (2) 从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。</p>
99	61083910	丝及绢丝制针织 或钩编女睡衣及 睡衣裤	<p><u>裁剪及车缝类</u> 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及 / 或挑撞工序，则连接及 / 或挑撞工序亦须在香港进行。</p> <p><u>成形织片类</u> (1) 从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或 (2) 从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。</p>
100	61083990	其它纺织材料制 针织或钩编女睡 衣及睡衣裤	<p><u>裁剪及车缝类</u> 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及 / 或挑撞工序，则连接及 / 或挑撞工序亦须在香港进行。</p> <p><u>成形织片类</u> (1) 从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或 (2) 从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。</p>
101	61089100	棉制针织或钩编 女浴衣、晨衣	<p><u>裁剪及车缝类</u> 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及 / 或挑撞工序，则连接及 / 或挑撞工序亦须在香港进行。</p> <p><u>成形织片类</u> (1) 从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或 (2) 从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。</p>

编号	内地2005年 税则号列	货物名称	原产地标准
102	61089200	化纤制针织或钩编女浴衣、晨衣	<p><u>裁剪及车缝类</u> 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及 / 或挑撞工序，则连接及 / 或挑撞工序亦须在香港进行。</p> <p><u>成形织片类</u> (1) 从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或 (2) 从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。</p>
103	61089900	其它纺织材料制针织或钩编女浴衣、晨衣	<p><u>裁剪及车缝类</u> 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及 / 或挑撞工序，则连接及 / 或挑撞工序亦须在香港进行。</p> <p><u>成形织片类</u> (1) 从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或 (2) 从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。</p>
104	61099010	丝及绢丝制针织或钩编 T 恤衫、汗衫等	<p><u>裁剪及车缝类</u> 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及 / 或挑撞工序，则连接及 / 或挑撞工序亦须在香港进行。</p> <p><u>成形织片类</u> (1) 从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或 (2) 从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。</p>
105	61111000	毛制针织或钩编婴儿服装及配件	<p><u>裁剪及车缝类</u> 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及 / 或挑撞工序，则连接及 / 或挑撞工序亦须在香港进行。</p> <p><u>成形织片类</u> (1) 从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或 (2) 从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。</p> <p><u>婴儿衣服配件</u> (1) 车缝部件为衣服部件。主要制造工序为将裁片缝成衣服部件；或 (2) 从纱制造。主要制造工序为针织。</p>

编号	内地2005年 税则号列	货物名称	原产地标准
106	61113000	合纤制针织婴儿 服装及附件	<p><u>裁剪及车缝类</u> 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及 / 或挑撞工序，则连接及 / 或挑撞工序亦须在香港进行。</p> <p><u>成形织片类</u> (1) 从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或 (2) 从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。</p> <p><u>婴儿衣服配件</u> (1) 车缝部件为衣服部件。主要制造工序为将裁片缝成衣服部件；或 (2) 从纱制造。主要制造工序为针织。</p>
107	61119000	其它纺织材料制 针织或钩编婴儿 服装及附件	<p><u>裁剪及车缝类</u> 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及 / 或挑撞工序，则连接及 / 或挑撞工序亦须在香港进行。</p> <p><u>成形织片类</u> (1) 从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或 (2) 从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。</p>
108	61121100	棉制针织或钩编 运动服	<p><u>裁剪及车缝类</u> 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及 / 或挑撞工序，则连接及 / 或挑撞工序亦须在香港进行。</p> <p><u>成形织片类</u> (1) 从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或 (2) 从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。</p>
109	61121200	合纤制针织或钩 编运动服	<p><u>裁剪及车缝类</u> 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及 / 或挑撞工序，则连接及 / 或挑撞工序亦须在香港进行。</p> <p><u>成形织片类</u> (1) 从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或 (2) 从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。</p>

编号	内地2005年 税则号列	货物名称	原产地标准
110	61121900	其它纺织材料制 针织或钩编运动 服	<p><u>裁剪及车缝类</u> 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及 / 或挑撞工序，则连接及 / 或挑撞工序亦须在香港进行。</p> <p><u>成形织片类</u> (1) 从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或 (2) 从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。</p>
111	61123900	其它纺织材料制 针织或钩编男式 游泳服	<p><u>裁剪及车缝类</u> 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及 / 或挑撞工序，则连接及 / 或挑撞工序亦须在香港进行。</p> <p><u>成形织片类</u> (1) 从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或 (2) 从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。</p>
112	61124900	其它纺织材料制 针织或钩编女式 游泳服	<p><u>裁剪及车缝类</u> 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及 / 或挑撞工序，则连接及 / 或挑撞工序亦须在香港进行。</p> <p><u>成形织片类</u> (1) 从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或 (2) 从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。</p>
113	61130000	涂层经处理针织 或钩编织物制服 装	<p><u>裁剪及车缝类</u> 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及 / 或挑撞工序，则连接及 / 或挑撞工序亦须在香港进行。</p> <p><u>成形织片类</u> (1) 从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或 (2) 从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。</p>

编号	内地2005年 税则号列	货物名称	原产地标准
114	61141000	毛制针织或钩编 的其它服装	<p><u>裁剪及车缝类</u> 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及 / 或挑撞工序，则连接及 / 或挑撞工序亦须在香港进行。</p> <p><u>成形织片类</u> (1) 从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或 (2) 从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。</p>
115	61142000	棉制针织或钩编 的其它服装	<p><u>裁剪及车缝类</u> 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及 / 或挑撞工序，则连接及 / 或挑撞工序亦须在香港进行。</p> <p><u>成形织片类</u> (1) 从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或 (2) 从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。</p>
116	61143000	化纤制针织或钩 编的其它服装	<p><u>裁剪及车缝类</u> 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及 / 或挑撞工序，则连接及 / 或挑撞工序亦须在香港进行。</p> <p><u>成形织片类</u> (1) 从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或 (2) 从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。</p>
117	61149000	其它纺织材料制 针织或钩编的其 它服装	<p><u>裁剪及车缝类</u> 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及 / 或挑撞工序，则连接及 / 或挑撞工序亦须在香港进行。</p> <p><u>成形织片类</u> (1) 从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或 (2) 从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。</p>
118	61151100	单丝<67分特合 纤制连裤袜等	从纱制造。主要制造工序为针织、纺织及车缝。
119	61159100	毛制针织或钩编 短袜及其它袜类	从纱制造。主要制造工序为纺织或针织。

编号	内地2005年 税则号列	货物名称	原产地标准
120	61159200	棉制针织或钩编短袜及其它袜类	从纱制造。主要制造工序为纺织或针织。
121	61159300	合纤制针织或钩编短袜及其它袜类	从纱制造。主要制造工序为纺织或针织。
122	61159900	其它纺织材料制针织或钩编短袜及其它袜类	从纱制造。主要制造工序为纺织或针织。
123	61161000	塑料或橡胶浸渍的针织或钩编手套	车缝部件为成品。主要制造工序为将裁片及部件缝制成手套及连指手套。
124	61169100	毛制其它针织或钩编手套	车缝部件为成品。主要制造工序为将裁片及部件缝制成手套及连指手套。
125	61169200	棉制其它针织或钩编手套	车缝部件为成品。主要制造工序为将裁片及部件缝制成手套及连指手套。
126	61169300	合纤制其它针织或钩编手套	车缝部件为成品。主要制造工序为将裁片及部件缝制成手套及连指手套。
127	61169900	其它纺织材料制针织或钩编手套	车缝部件为成品。主要制造工序为将裁片及部件缝制成手套及连指手套。
128	61171000	针织或钩编披巾、头巾等	(1) 车缝部件为衣服部件。主要制造工序为将裁片缝成衣服部件；或 (2) 从纱制造。主要制造工序为针织。
129	61172000	针织或钩编领带及领结	(1) 车缝部件为衣服部件。主要制造工序为将裁片缝成衣服部件；或 (2) 从纱制造。主要制造工序为针织。
130	61178000	针织或钩编其它衣着附件	(1) 车缝部件为衣服部件。主要制造工序为将裁片缝成衣服部件；或 (2) 从纱制造。主要制造工序为针织。
131	62021210	棉制女式羽绒服	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
132	62021290	棉制女式大衣、斗篷及类似品等	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
133	62021900	其它纺织材料制女式大衣、斗篷及类似品	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
134	62032100	毛制男式便服套装	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
135	62032200	棉制男式便服套装	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
136	62032300	合纤制男式便服套装	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。

编号	内地2005年 税则号列	货物名称	原产地标准
137	62032990	其它纺织材料制 男式便服套装	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
138	62041100	毛制女式西服套 装	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
139	62041200	棉制女式西服套 装	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
140	62041300	合纤制女式西服 套装	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
141	62041910	丝及绢丝制女式 西服套装	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
142	62041990	其它纺织材料制 女式西服套装	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
143	62042100	毛制女式便服套 装	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
144	62042200	棉制女式便服套 装	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
145	62042300	合纤制女式便服 套装	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
146	62042990	其它纺织材料制 女式便服套装	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
147	62044100	毛制连衣裙	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
148	62044200	棉制连衣裙	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
149	62044400	人纤制女式连衣 裙	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
150	62044910	丝及绢丝制连衣 裙	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
151	62045910	丝及绢丝制裙子 及裙裤	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
152	62051000	毛制男衬衫	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
153	62059010	丝及绢丝制男衬 衫	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
154	62061000	丝及绢丝制女式 衬衫	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
155	62062000	毛制女衬衫	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
156	62071100	棉制男式内裤及 三角裤	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
157	62071910	丝制男式内裤及 三角裤	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。

编号	内地2005年 税则号列	货物名称	原产地标准
158	62071920	化纤制男式内裤及三角裤	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
159	62071990	其它纺织材料制男式内裤及三角裤	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
160	62072100	棉制男式长睡衣及睡衣裤	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
161	62072200	化纤制男式长睡衣及睡衣裤	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
162	62079200	化纤制男浴衣、晨衣及类似品	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
163	62081100	化纤制长衬裙及衬裙	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
164	62081910	丝及绢丝制长衬裙及衬裙	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
165	62081920	棉制长衬裙及衬裙	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
166	62081990	其它纺织材料制长衬裙及衬裙	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
167	62082100	棉制女式睡衣及睡衣裤	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
168	62082910	丝及绢丝制女式睡衣及睡衣裤	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
169	62082990	其它纺织材料制女式睡衣及睡衣裤	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
170	62089100	棉制女式背心、内衣、浴衣及类似品	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
171	62089200	化纤制女式背心、内衣及类似品	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
172	62089910	丝制女式背心、内衣及类似品	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
173	62089990	其它纺织材料制女式背心、内衣及类似品	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
174	62091000	毛制婴儿服装及衣着附件	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。

编号	内地2005年 税则号列	货物名称	原产地标准
175	62092090	棉制婴儿服装及 衣着附件	衣服类 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 <u>婴儿衣服配件</u> (1) 车缝部件为衣服部件。主要制造工序为将裁片缝成衣服部件； 或 (2) 从纱制造。主要制造工序为梭织。
176	62093000	合纤制婴儿服装 及衣着附件	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
177	62099000	其它纺织材料制 婴儿服装及衣着 附件	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
178	62101010	毛制毡呢或无纺 织物服装	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
179	62101020	棉或麻制毡呢或 无纺布服装	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
180	62101030	化纤制毡呢或无 纺织物服装	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
181	62101090	其它纺织材料制 毡呢或无纺布 服装	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
182	62102000	用塑料、橡胶等处 理的织物制男大 衣等	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
183	62103000	用塑料、橡胶等处 理的织物制女大 衣等	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
184	62104000	用塑料、橡胶等处 理的织物制的其 它男式服装	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
185	62105000	用塑料、橡胶等处 理的织物制的其 它女式服装	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
186	62111100	男式游泳服	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
187	62111200	女式游泳服	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
188	62112010	棉制滑雪服	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
189	62112090	其它纺织材料制 滑雪服	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
190	62113100	毛制男式运动服 及其它服装	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。

编号	内地2005年 税则号列	货物名称	原产地标准
191	62113910	丝及绢丝制男式运动服及其它服装	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
192	62113990	其它纺织材料制男式运动服及其它服装	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
193	62114100	毛制女式运动服及其它服装	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
194	62114200	棉制女式运动服及其它服装	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
195	62114300	化纤制女式运动服及其它服装	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
196	62114910	丝及绢丝制女式运动服及其它服装	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
197	62114990	其它纺织材料制女式运动服及其它服装	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
198	62132010	棉制刺绣手帕	(1) 车缝部件为衣服部件。主要制造工序为将裁片缝成衣服部件； 或 (2) 从纱制造。主要制造工序为梭织。
199	62132090	其它棉制手帕	(1) 车缝部件为衣服部件。主要制造工序为将裁片缝成衣服部件； 或 (2) 从纱制造。主要制造工序为梭织。
200	62139090	其它纺织材料制手帕	(1) 车缝部件为衣服部件。主要制造工序为将裁片缝成衣服部件； 或 (2) 从纱制造。主要制造工序为梭织。
201	62141000	丝制披巾、头巾、围巾及类似品	(1) 车缝部件为衣服部件。主要制造工序为将裁片缝成衣服部件； 或 (2) 从纱制造。主要制造工序为梭织。
202	62142000	毛制披巾、头巾、围巾及类似品	(1) 车缝部件为衣服部件。主要制造工序为将裁片缝成衣服部件； 或 (2) 从纱制造。主要制造工序为梭织。
203	62143000	合纤制披巾、头巾及类似品	(1) 车缝部件为衣服部件。主要制造工序为将裁片缝成衣服部件； 或 (2) 从纱制造。主要制造工序为梭织。
204	62144000	人纤制披巾、头巾及类似品	(1) 车缝部件为衣服部件。主要制造工序为将裁片缝成衣服部件； 或 (2) 从纱制造。主要制造工序为梭织。

编号	内地2005年 税则号列	货物名称	原产地标准
205	62149000	其它纺织材料制披巾、头巾及类似品	(1) 车缝部件为衣服部件。主要制造工序为将裁片缝成衣服部件； 或 (2) 从纱制造。主要制造工序为梭织。
206	62151000	丝及绢丝制领带及领结	(1) 车缝部件为衣服部件。主要制造工序为将裁片缝成衣服部件； 或 (2) 从纱制造。主要制造工序为梭织。
207	62152000	化纤制领带及领结	(1) 车缝部件为衣服部件。主要制造工序为将裁片缝成衣服部件； 或 (2) 从纱制造。主要制造工序为梭织。
208	62159000	其它纺织材料制领带及领结	(1) 车缝部件为衣服部件。主要制造工序为将裁片缝成衣服部件； 或 (2) 从纱制造。主要制造工序为梭织。
209	62160000	非针织非钩编手套	车缝部件为成品。主要制造工序为将裁片及部件缝制成手套及连指手套。
210	62171020	非针织非钩编和服腰带	(1) 从纱制造。主要制造工序为梭织及缝制；或 (2) 车缝部件为成品。主要制造工序为将裁片缝制成产品。
211	62171090	非针织非钩编服装或衣着附件	腰带 (1) 从纱制造。主要制造工序为梭织及缝制；或 (2) 车缝部件为成品。主要制造工序为将裁片缝制成产品。 衣服配件 (1) 车缝部件为衣服部件。主要制造工序为将裁片缝成衣服部件； 或 (2) 从纱制造。主要制造工序为梭织。
212	63063100	合纤制风帆	从纱制造。主要制造工序为梭织或针织；或从布匹制造。主要制造工序为裁剪布匹，并将布片缝制成产品。
213	63079000	其它纺织材料制成品	从布匹制造。主要制造工序为裁剪布匹，并将布片缝制成产品； 或从纱制造。主要制造工序为梭织或针织。
214	73072200	不锈钢制螺纹肘管、弯管、管套	从金属制造。主要制造工序为塑形。如制造过程中涉及打孔及 / 或冲切，则打孔及 / 或冲切亦须在香港进行。
215	73072900	不锈钢制其它管子附件	从金属制造。主要制造工序为塑形。如制造过程中涉及打孔及 / 或冲切，则打孔及 / 或冲切亦须在香港进行。
216	73110010	装压缩或液化气的钢铁容器	从金属制造。主要制造工序为塑形。如制造工序中涉及打孔及 / 或冲切，则打孔及 / 或冲切亦须在香港进行。
217	73110090	其它装压缩或液化气的容器	从金属制造。主要制造工序为塑形。如制造工序中涉及打孔及 / 或冲切，则打孔及 / 或冲切亦须在香港进行。
218	80011000	未锻轧非合金锡	(1) 从锡石或锡废碎料制造。主要制造工序为提选、煅烧、化学处理、精炼、切割及塑形；或 (2) 从其它任何章节改变到该子目。

编号	内地2005年 税则号列	货物名称	原产地标准
219	80012010	锡基巴毕脱合金	(1) 从锡石或锡废碎料制造。主要制造工序为提选、煅烧、化学处理、精炼、切割及塑形；或 (2) 从其它任何子目改变到该子目。
220	80012020	焊锡	(1) 从锡石或锡废碎料制造。主要制造工序为提选、煅烧、化学处理、精炼、切割及塑形；或 (2) 从其它任何子目改变到该子目。
221	80012090	其它锡合金	(1) 从锡石或锡废碎料制造。主要制造工序为提选、煅烧、化学处理、精炼、切割及塑形；或 (2) 从其它任何子目改变到该子目。
222	80020000	锡废碎料	(1) 在香港收集的在香港消费过程中产生的仅适于原材料回收的废旧物品；或 (2) 在香港加工制造过程中产生的仅适于原材料回收废碎料。
223	80070010	工业用锡制品	(1) 从锡石或锡废碎料制造。主要制造工序为提选、煅烧、化学处理、精炼、切割及塑形；或 (2) 从其它任何子目改变到该子目。
224	80070090	非工业用锡制品	(1) 从锡石或锡废碎料制造。主要制造工序为提选、煅烧、化学处理、精炼、切割及塑形；或 (2) 从其它任何子目改变到该子目。
225	82075010	带超硬材料部件的 钻孔工具	从金属制作。主要制造工序为切割、按压及测试。
226	82075090	带其它材料工作 部件的钻孔工具	从金属制作。主要制造工序为切割、按压及测试。
227	82079010	带超硬材料部件 的其它可互换工 具	从金属制作。主要制造工序为切割、按压及测试。
228	82079090	其它可互换工具	从金属制作。主要制造工序为切割、按压及测试。
229	83111000	焊剂涂面的贱金 属电极、电弧焊用	从金属制造。主要制造工序为涂层及塑形。如制造工序中涉及辊轧，则辊轧亦须于香港完成。
230	83112000	以焊剂为芯的贱 金属制焊丝	从金属制造。主要制造工序为填充及塑形。如制造工序中涉及辊轧，则辊轧亦须于香港完成。
231	83113000	以焊剂涂面或作 芯的贱金属条或 丝	从金属制造。主要制造工序为涂层或填充、及塑形。如制造工序中涉及辊轧，则辊轧亦须于香港完成。
232	83119000	贱金属黏聚成的 丝或条	从金属制造。主要制造工序为切割、塑形、碾磨及 / 或按压。如制造工序中涉及打孔及 / 或冲切、辊轧，则打孔及 / 或冲切、辊轧亦须于香港进行。
233	84212110	家用型过滤或净 化水的机器及装 置	税号改变标准。

编号	内地2005年 税则号列	货物名称	原产地标准
234	84212190	其它过滤或淨化水的装置	税号改变标准。
235	84283200	其它斗式连续运货升降、输送机	(a) 在香港进行金属制作(对进口组合零件进行的金属制作工序亦适用)及装配。主要制造工序为金属切割、冲压、烧焊、装配及测试；及 (b) 从价百分比标准。
236	84283910	链式连续运送货物的升降机及输送机	(a) 在香港进行金属制作(对进口组合零件进行的金属制作工序亦适用)及装配。主要制造工序为金属切割、冲压、烧焊、装配及测试；及 (b) 从价百分比标准。
237	84283920	辊式连续运送货物的升降机及输送机	(a) 在香港进行金属制作(对进口组合零件进行的金属制作工序亦适用)及装配。主要制造工序为金属切割、冲压、烧焊、装配及测试；及 (b) 从价百分比标准。
238	84283990	其它未列名连续运货升降、输送机	(a) 在香港进行金属制作(对进口组合零件进行的金属制作工序亦适用)及装配。主要制造工序为金属切割、冲压、烧焊、装配及测试；及 (b) 从价百分比标准。
239	84289000	其它升降、搬运、装卸机械	(a) 在香港进行金属制作(对进口组合零件进行的金属制作工序亦适用)及装配。主要制造工序为金属切割、冲压、烧焊、装配及测试；及 (b) 从价百分比标准。
240	84313900	税号84.28所列其它机械的零件	税号改变标准
241	84314910	矿用电铲用零件	税号改变标准
242	84314990	税号84.26, 82.29, 84.30的其它零件	税号改变标准
243	84485900	税号84.47机器用的其它零附件	在香港进行金属制作(对进口组合零件进行的金属制作工序也适用)及装配；且符合从价百分比标准。
244	84672100	电动钻	(a) 在香港进行金属制作(对进口组合零件进行的金属制作工序亦适用)及装配。主要制造工序为切割、焊接、装配及测试；及 (b) 从价百份比标准。
245	84672210	电动链锯	(a) 在香港进行金属制作(对进口组合零件进行的金属制作工序亦适用)及装配。主要制造工序为切割、焊接、装配及测试；及 (b) 从价百份比标准。
246	84672290	其它电动锯	(a) 在香港进行金属制作(对进口组合零件进行的金属制作工序亦适用)及装配。主要制造工序为切割、焊接、装配及测试；及 (b) 从价百份比标准。

编号	内地2005年 税则号列	货物名称	原产地标准
247	85091000	真空吸尘器;包括干式及湿式	(a) 在香港进行金属制作(对进口组合零件进行的金属制作工序亦适用)及装配。主要制造工序为切割、焊接、装配及测试; 及 (b) 从价百分比标准。
248	87082920	机动车辆的安全气囊装置	(a) 税号改变标准; 及 (b) 从价百分比标准。
249	87082930	车窗玻璃升降器	(a) 税号改变标准; 及 (b) 从价百分比标准。
250	*87082990	汽车天窗	(a) 税号改变标准; 及 (b) 从价百分比标准。
251	90014010	玻璃制变色镜片	从玻璃镜片制造。主要制造工序为防紫外线涂层。如制造过程中涉及层压及 / 或切割成形, 则层压及 / 或切割成形亦须于香港进行。
252	90014091	玻璃制太阳镜片	从玻璃镜片制造。主要制造工序为防紫外线涂层。如制造过程中涉及层压及 / 或切割成形, 则层压及 / 或切割成形亦须于香港进行。
253	90014099	玻璃制其它眼镜片	从玻璃镜片制造。主要制造工序为防紫外线涂层。如制造过程中涉及层压及 / 或切割成形, 则层压及 / 或切割成形亦须于香港进行。
254	90031100	塑料制眼镜架	(1) 主要制造工序为切割、焊接及绕圈; 或 (2) 在香港装配, 且符合从价百分比标准。
255	90031900	非塑料材料制眼镜架	(1) 主要制造工序为切割、焊接及绕圈; 或 (2) 在香港装配, 且符合从价百分比标准。
256	90039000	眼镜架零件	税号改变标准。
257	90041000	太阳镜	(1) 主要制造工序为切割、焊接及绕圈; 或 (2) 在香港装配, 且符合从价百分比标准。
258	90049010	变色镜	(1) 主要制造工序为切割、焊接及绕圈; 或 (2) 在香港装配, 且符合从价百分比标准。
259	90049090	其它眼镜	(1) 主要制造工序为切割、焊接及绕圈; 或 (2) 在香港装配, 且符合从价百分比标准。
260	94056000	发光标志、发光铭牌及类似品	从零件、电线及电灯泡制造。主要制造工序为切割零件及装配成产品。
261	95062900	其它水上运动用具	从塑料 / 金属 / 木 / 纸板制造。主要制造工序为模塑及装配。

注 1: 本表中加星号的税则号列及货物名称以《中华人民共和国进出口税则》(2006 年版) 为准; 本表中不加星号的税则号列所对应的“货物名称”以《中华人民共和国进出口税则》(2005 年版) 所列“货物名称”为准。

注 2: 表中所列货物必须同时符合《安排》下货物贸易的原产地规则和本表原产地标准的规定, 才能视为《安排》下可享受关税优惠的原产于香港的货物。

注 3: 表中的“税号改变标准”、“从价百分比标准”必须符合《安排》附件 2 第五条的有关规定。